

# Aplicaciones para el revestimiento de semillas de PVOH

**kuraray**

**Kuraray Poval™**

# PVOH para el recubrimiento de semillas

## Acerca del alcohol polivinílico (PVOH)

Sus propiedades físicas y químicas son las que hacen que el PVOH sea muy versátil, e ideal para su uso en el recubrimiento de semillas. Se caracteriza por su solubilidad en el agua, sus excelentes características de formación de película, su alta resistencia a la tracción y su elasticidad, así como su resistencia a los disolventes orgánicos, su poder de dispersión y su biodegradabilidad inherente cuando se disuelve en agua.

## ¿Por qué PVOH para el recubrimiento de semillas?

Cuando las semillas se recubren con alcohol polivinílico, quedan protegidas por una película de PVOH, y se puede controlar la solubilidad en agua y la resistencia mecánica de la película. Los recubrimientos de PVOH disminuyen el polvo, mejoran la germinación y pueden recubrirse de diversas maneras.

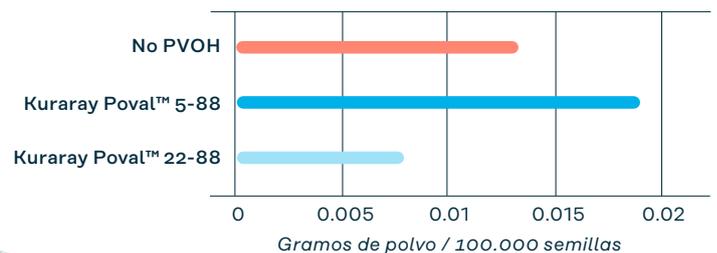
## Características únicas del alcohol polivinílico en los recubrimientos de semillas

- ☆ Propiedades de bajo desprendimiento de polvo
- ☆ Mejora de la germinación
- ☆ Alto poder de adhesión
- ☆ Intrínsecamente biodegradable

## Propiedades de bajo desprendimiento de polvo

La generación de polvo en la semilla de soja se suprimió mediante el recubrimiento con PVOH. La capa de recubrimiento que contiene PVOH se adhiere bien a la superficie de la semilla.

Figura 1. Generación de polvo en la semilla de soja



\*La solución de recubrimiento contenía pesticidas y pigmentos.





## Mejora de la germinación

Según el resultado de la Figura 2, el recubrimiento de semillas con PVOH no mostró un impacto negativo en la germinación. Y como se muestra en la Figura 3, la tasa de germinación en frío de las semillas de soja mejoró con el recubrimiento de PVOH. Esto puede deberse a que el PVOH controla el contenido de humedad adecuado para la germinación.

Figura 2. Germinación en caliente de las semillas de soja

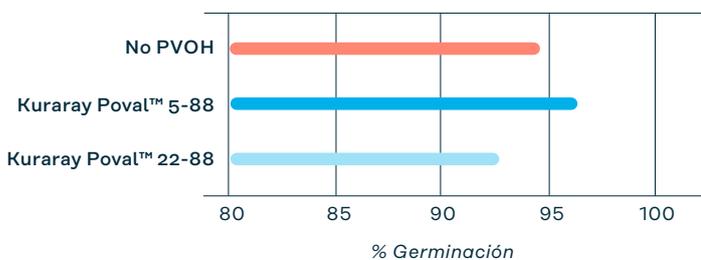
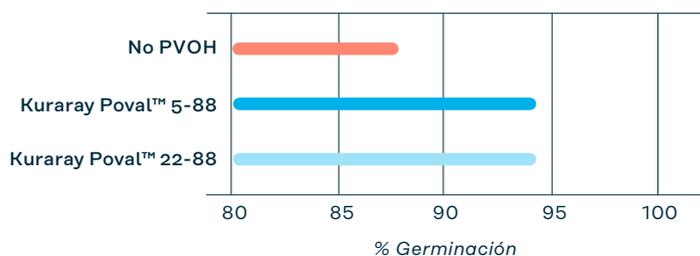


Figura 3. Germinación en frío de las semillas de soja



## Intrínsecamente biodegradable

El PVOH está reconocido como uno de los pocos polímeros vinílicos que son solubles en agua e intrínsecamente biodegradables en agua en presencia de microorganismos. La biodegradabilidad del PVOH se ve afectada por su especificación o condición de biodegradación.



## ¿Por qué Kuraray?

Kuraray está comprometida con la calidad del producto, la innovación y la capacidad de ofrecer soluciones globales a nuestros clientes. Esto significa que producimos PVOH de alta calidad, con bajo contenido de COV y cenizas, con las especificaciones más estrictas y limitadas. Creamos productos únicos y a medida para nuestros clientes y a menudo se nos pide que seamos socios en la innovación. A nivel mundial, tenemos la capacidad de ser el segundo proveedor de todo el mundo, así como de aprovechar nuestros equipos locales de ventas, logística e I+D en Europa, Asia y América. Kuraray se compromete a desarrollar nuevos campos de negocio utilizando nuestras tecnologías pioneras, como el alcohol polivinílico, que mejorarán el medio ambiente y la calidad de vida de todos.

# Valor añadido para sus productos – en todo el mundo

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ y Mowiflex™ son las marcas comerciales de los alcoholes polivinílicos fabricados por Kuraray. Sus características clave -excelentes propiedades de formación de película y alta resistencia a la unión- añaden un valor real a sus productos. Nuestros polímeros son solubles en agua, altamente reactivos, reticulables y espumables. Tienen una gran capacidad de unión de pigmentos, características coloides protectoras y efectos espesantes. Las propiedades físicas y químicas de Kuraray Poval™ lo hacen ideal para una amplia variedad de aplicaciones, que van desde los adhesivos, pasando por el papel y la cerámica, hasta las películas de embalaje. Muchos de nuestros polímeros están aprobados para el contacto con alimentos y, por tanto, son adecuados para aplicaciones alimentarias. Desde el punto de vista ecológico, Kuraray Poval™ es ventajoso debido a su biodegradabilidad y al hecho de que la combustión no genera residuos. Está disponible en varios tamaños de partícula, desde gránulos hasta polvos finos.

Kuraray produce su amplia gama de grados Kuraray Poval™ en Japón, Singapur, Alemania y Estados Unidos. La producción global y la red de servicios de Kuraray nos convierten en su socio de elección para las resinas PVOH innovadoras de alta calidad.

Kuraray – Aquí para innovar.

**kuraray**

## Headquarters

**Kuraray Co., Ltd.**

Tokiwabashi Tower  
2-6-4, Otemachi  
Chiyoda-ku  
Tokyo, Japan 100-0004  
Phone: +81 3 67 01 1000

[infopoval.jp@kuraray.com](mailto:infopoval.jp@kuraray.com)



## Cartera de productos Kuraray Poval™

Póngase en contacto con su oficina local de Kuraray para hablar del producto Kuraray adecuado para sus necesidades.

**Kuraray America, Inc.**

2625 Bay Area Blvd.,  
Suite 600 Houston, TX77058  
United States of America  
Phone: +1 800 423 9762

[info.kuraray-poval@kuraray.com](mailto:info.kuraray-poval@kuraray.com)

**Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.**

250 North Bridge Road  
#10-01/02 Raffles City Tower  
Singapore 179101  
Phone: +65 6337 4123

[infopoval.sg@kuraray.com](mailto:infopoval.sg@kuraray.com)

**Kuraray Europe GmbH**

Philipp-Reis-Str. 4  
65795 Hattersheim am Main,  
Germany  
Phone: +49 69 305 85 351

[info.eu-poval@kuraray.com](mailto:info.eu-poval@kuraray.com)

**Kuraray China Co., Ltd.**

Unit 2207, 2 Grand Gateway  
3 Hongqiao Road, Xuhui District,  
Shanghai 200030, China  
Phone: +86 21 6119 8111

[infopoval.cn@kuraray.com](mailto:infopoval.cn@kuraray.com)